

In my patents list | Print

Perfectionnements apportés aux dalles en bois et aux matériaux analogues

Bibliographic data	Description	Claims	Mosaics	Original document	INPADOC legal status
Publication number: FR990242 (A)					
Publication date:	1951-09-19				
Inventor(s):	MAGONDEAUX MAURICE DE PUIFFE D				
Applicant(s):					
Classification:					
- international:	E04F15/04; E04F15/04				
- European:	E04F15/04				
Application number:	FRD990242 19490502				
Priority number(s):	FRT990242 19490502				
View INPADOC patent family					
View list of citing documents					
				Report a data error here	
Abstract not available for FR 990242 (A)					
Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide					

[Description of FR990242](#)[Print](#)[Copy](#)[Contact Us](#)[Close](#)

Result Page

Notice: This translation is produced by an automated process; it is intended only to make the technical content of the original document sufficiently clear in the target language. This service is not a replacement for professional translation services. The esp@cenet® Terms and Conditions of use are also applicable to the use of the translation tool and the results derived therefrom.

Improvements brought to the wood flagstones and similar materials.

The invention has as an object of the improvements brought to the wood flagstones and similar materials.

The purpose of the invention is making it possible to carry out a material to furnish with the grounds or walls, which is especially, of a low cost price, an easy and consequently very economic installation.

The invention is characterized by the fact that while assembling the wood parts using a key placed in a groove practised in the wood parts, to constitute this key by a blade of metal of which certain parts are slightly folded and to give to the groove a section out of V in which the straight parts and the bent parts of the key are committed, this groove giving with the part of the key making covered with the low face of the wood parts an imbricated position, which allows the anchoring of the wood parts in the product on which they are laid.

The invention will be in any case so included/understood using the Ci-annexed very schematic drawing and additional description which follows which is given only with simple title of indication.

Figures 1 to 3 of this drawing show respectively in riding prospect:

An established key of assembly according to the invention and sight by lower part, a part of wood grooved according to the invention and several parts of wood juxtaposed and solidarized using the aforementioned key.

According to the invention, one takes an iron sheet strip for example, of one thickness suitable, which one cuts in sections 1. One practical on one of his edges of the notches 2d' a certain depth and one folds with a certain angle, some of the parts delimited by notches 2. There are thus straight parts 3 and inclined parts 4 (. 1).

According to the invention also, one practical as shown in the figure 2 a double groove 5-5 A forming a V in the wood parts to be assembled.

And to join together several wood parts thus grooved, one slips into the double groove 5-5a, key 1, the straight parts being placed in groove 5 and the inclined parts in groove 5 has and as one can realize it by looking at the drawing, the part of the key which makes covered with - low face of the assembly is imbricated on this face, which allows, when, like wants it the invention, one practised towards another end of the wood parts, a groove 5-5 has and that one placed there a key 1 but preferably in way such as it forms a V with the other key. This provision has, as it easily is conceived, equipped materials with anchoring means in the mortar or other composition on which, it will be laid. It can obviously be used more than two keys.

It is advisable to notice that key 1 is established as well as the wood parts to assemble so that each wood part is interested by a folded part and a straight part, it to ensure a good holding of the juxtaposition of the aforesaid parts of wood.

Advantageously, in order to allow a good adhesion of materials with its support: mortar, bitumen or other, one coats the low face of material of a suitable adhesive material, for example a solution of bitumen on which one spreads fine sand; one lets evaporate solvent used to prepare the solution of bitumen. One has thus formed on the low face of material, of roughnesses which will increase its adhesion with its support.

One can also for tiles (or flagstones) intended to be laid on a bath of bitumen, not to furnish their low face with roughnesses.

One realizes according to what precedes, that one can easily manufacture using pieces of woods cut out out of narrow blades, the flagstones or better of the tiles which are posed absolutely like ceramic tiles and allow all decorations while varying the gasolines of the woods and their color.

This wood tiling is much more economic than parquet, requiring only small pieces and which can be of low thickness, requiring step of tie bars and making more easy partial repairs. Moreover, one carries out a certain saving in height of construction, the thickness of the floor being lesser that a floor comprising an ordinary parquetry.

It goes without saying the material object of the invention is appropriate perfectly also for the coating of walls: walls, partitions, ceilings, same. The invention extends to the new industrial products which are the materials by comprising application, which these materials are tiles of the dallettes, flagstones or other.

[top](#)



Claims of FR990242

Print

Copy

Contact Us

Close

Result Page

Notice: This translation is produced by an automated process; it is intended only to make the technical content of the original document sufficiently clear in the target language. This service is not a replacement for professional translation services. The esp@cenet® Terms and Conditions of use are also applicable to the use of the translation tool and the results derived therefrom.

SUMMARY. The invention has as an object of the improvements bring to the wood flagstones and similar materials. The invention is characterized by the fact that while assembling the wood parts using a key placed in a groove practised in the wood parts, to constitute this key by a blade of metal of which certain parts are slightly folded and to give to the groove a section out of V in which the straight parts and the bent parts of the key are committed, this groove giving with the part of the key making covered with the low face of the parts of wood, an imbricated position, which allows the anchoring of the wood parts in the product on which they are laid.

▲ top

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE
DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE
SERVICE
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

Gr. 7. — Cl. 1.

N° 990.242

Perfectionnements apportés aux dalles en bois et aux matériaux analogues.

M. MAURICE DE PUIFFE DE MAGONDEAUX résidant en France (Seine).

Demandé le 2 mai 1949, à 15^h 32^m, à Paris.

Délivré le 6 juin 1951. — Publié le 19 septembre 1951.

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

L'invention a pour objet des perfectionnements apportés aux dalles en bois et aux matériaux analogues.

L'invention a pour but de permettre de réaliser un matériau pour garnir des sols ou des parois, qui soit notamment, d'un prix de revient bas, d'une pose facile et par conséquent très économique.

L'invention se caractérise par le fait que tout en assemblant les pièces de bois à l'aide d'une clé logée dans une rainure pratiquée dans les pièces de bois, à constituer cette clé par une lame de métal dont certaines parties sont légèrement pliées et à donner à la rainure une section en V dans laquelle sont engagées les parties rectilignes et les parties pliées de la clé, cette rainure donnant à la partie de la clé faisant saillie à la face inférieure des pièces de bois une position imbriquée, ce qui permet l'ancrage des pièces de bois dans le produit sur lequel elles sont posées.

L'invention sera de toute façon bien comprise à l'aide du complément de description qui suit et du dessin très schématique ci-annexé lequel n'est donné qu'à simple titre d'indication.

Les figures 1 à 3 de ce dessin montrent respectivement en perspective cavalière :

Une clé d'assemblage établie selon l'invention et vue par dessous, une pièce de bois rainurée selon l'invention et plusieurs pièces de bois juxtaposées et solidarisées à l'aide de ladite clé.

Selon l'invention, on prend une bande de tôle de fer par exemple, d'une épaisseur appropriée, qu'on coupe en tronçons 1. On pratique sur un de ses bords des entailles 2 d'une certaine profondeur et on plie à un certain angle, certaines des parties délimitées par les entailles 2. On a donc des parties droites 3 et des parties inclinées 4 (fig. 1).

Selon l'invention également, on pratique comme le montre la figure 2 une rainure double

5-5 a formant un V dans les pièces de bois à assembler.

Et pour réunir plusieurs pièces de bois ainsi rainurées, on glisse dans la rainure double 5-5a, la clé 1, les parties droites étant logées dans la rainure 5 et les parties inclinées dans la rainure 5 a et comme on peut s'en rendre compte en regardant le dessin, la partie de la clé qui fait saillie à la face inférieure de l'assemblage est imbriquée sur cette face, ce qui permet, lorsque, comme le veut l'invention, on a pratiqué vers une autre extrémité des pièces de bois, une rainure 5-5 a et qu'on y a logé une clé 1 mais de préférence de façon telle qu'elle forme un V avec l'autre clé. Cette disposition a, comme on le conçoit aisément, doté les matériaux de moyens d'ancrage dans le mortier ou autre composition sur lequel il sera posé. Il peut évidemment être utilisé plus de deux clés.

Il convient de remarquer que la clé 1 est établie ainsi que les pièces de bois à assembler de façon que chaque pièce de bois soit intéressée par une partie pliée et une partie droite, ce pour assurer un meilleur maintien de la juxtaposition desdites pièces de bois.

Avantageusement, en vue de permettre une meilleure adhérence des matériaux avec son support : mortier, bitume ou autre, on enduit la face inférieure du matériau d'une matière adhésive appropriée, par exemple une solution de bitume sur laquelle on répand du sable fin; on laisse évaporer le solvant utilisé pour préparer la solution de bitume. On a ainsi formé sur la face inférieure du matériau, des rugosités qui augmenteront son adhérence à son support.

On peut également pour des carreaux (ou des dalles) destinés à être posés sur un bain de bitume, ne pas garnir leur face inférieure de rugosités.

On se rend compte d'après ce qui précède,

qu'on peut aisément fabriquer à l'aide de morceaux de bois découpés en lames étroites, des dalles ou mieux des carreaux qui se posent absolument comme des carreaux céramiques et permettent toutes les décosations en faisant varier les essences des bois et leur couleur.

Ce carrelage en bois est beaucoup plus économique que du parquet, ne nécessitant que de petits morceaux et qui peuvent être de faible épaisseur, ne nécessitant pas de lambourdes et rendant plus faciles les réparations partielles. De plus, on réalise une certaine économie de hauteur de construction, l'épaisseur du plancher étant moindre qu'un plancher comportant un parquage ordinaire.

Il va de soi que le matériau objet de l'invention convient parfaitement aussi pour le revêtement de parois : murs, cloisons, plafonds, même.

L'invention s'étend aux produits industriels nouveaux que sont les matériaux en comportant application, que ces matériaux soient des carreaux des dalles, des dalles ou autres.

RÉSUMÉ.

L'invention a pour objet des perfectionnements apportés aux dalles en bois et aux matériaux analogues.

L'invention se caractérise par le fait que tout en assemblant les pièces de bois à l'aide d'une clé logée dans une rainure pratiquée dans les pièces de bois, à constituer cette clé par une lame de métal dont certaines parties sont légèrement pliées et à donner à la rainure une section en V dans laquelle sont engagées les parties rectilignes et les parties pliées de la clé, cette rainure dominant à la partie de la clé faisant saillie à la face inférieure des pièces de bois, une position imbriquée, ce qui permet l'ancrage des pièces de bois dans le produit sur lequel elles sont posées.

MAURICE DE PUIFFE DE MAGONDEAUX.

Par procuration :

Gaston Rose.

Fig. 1.

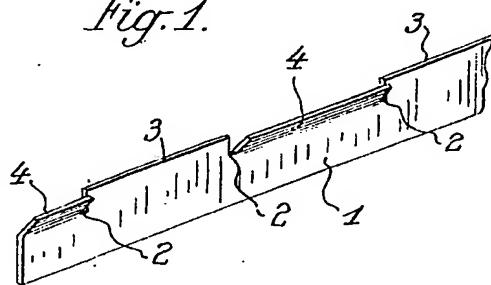


Fig. 2.

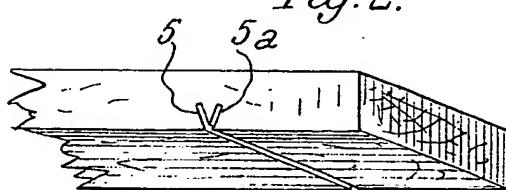


Fig. 3.

